# DESENVOLVIMENTO E APLICAÇÃO DA TOMOGRAFIA POR RAIOS GAMA NA INSPECÇÃO DE ESTRUTURAS DE ENGENHARIA CIVIL



Mario A. J. Mariscotti

C.E.O. Tomografía de Hormigón Armado S.A. Buenos Aires, Argentina mariscotti@thasa.com



Peter Thieberger

Tomografía de Hormigón Armado S.A. Buenos Aires, Argentina thieberger@thasa.com



Teresita Frigerio

Desenvolvimento de software Tomografía de Hormigón Armado S.A. Buenos Aires, Argentina tfrigerio@thasa.com



Marcelo Ruffolo

Director Laboratorio I&D Tomografía de Hormigón Armado S.A. Buenos Aires, Argentina mruffolo@thasa.com



Mario Pimentel

Assistente LABEST/FEUP Porto mjsp@fe.up.pt



Joaquim Figueiras

Prof. Catedrático LABEST/FEUP Porto jafig@fe.up.pt

# SUMÁRIO

Descreve-se o desenvolvimento e a aplicação da tomografia por raios gama na inspecção não destrutiva de estruturas de engenharia civil. É dado especial relevo às estruturas de betão armado e pré-esforçado. É ainda brevemente descrito o espectrómetro de raios gama recentemente desenvolvido assim como algumas aplicações experimentais já efectuadas.

Palavras-chave: Raios-gama, inspecção não destrutiva, betão, pré-esforço, vazios, corrosão.

# 1. INTRODUÇÃO

Os raios gama podem ser usados para examinar o interior das estruturas de betão com fidelidade fotográfica e precisão superior àquela que pode ser obtida com outras técnicas de inspecção não destrutiva utilizadas no domínio da engenharia civil, tais como os ultra-sons, o radar de prospecção geotécnica, entre outros. A aplicação de raios gama na inspecção de estruturas de betão é conhecida há já alguns anos [1-4]. No entanto, a sua aplicação tem sido limitada devido à inexistência de uma tecnologia prática e competitiva. Actualmente, a disponibilidade de meios computacionais e ferramentas de digitalização cada vez mais poderosos tem vindo a tornar possível o desenvolvimento de métodos que permitem explorar a utilização da radiação gama na determinação de posições, diâmetros e estado de corrosão de armaduras, detecção e medição de vazios em bainhas de pré-esforço, e na inspecção do interior dos mais diversos materiais estruturais, com elevada precisão e a baixo custo.

O desenvolvimento da técnica de Tomografia de Betão Armado (TBA) pela THASA foi motivado pelo trágico colapso de uma varanda, causando a morte de várias pessoas e realçando a necessidade de um método eficaz para a caracterização da posição e do estado das armaduras em elementos estruturais. Nos últimos anos a TBA tem vindo a ser utilizada na inspecção de vigas, pilares, lajes e outros elementos estruturais de edifícios públicos e privados, edifícios industriais, cofres bancários, monumentos, pontes, estacas submersas, bainhas em elementos pós-tensionados, etc. [5-6]

## 2. ASPECTOS TÈCNICOS DO MÉTODO TBA

A TBA é semelhante à tomografia computorizada usada em medicina, exceptuando os factos de se utilizarem raios gama em vez de raios X e de não ser necessário ter acesso ao objecto de estudo de tantas perspectivas diferentes. Na TBA, os raios gama incidem sobre vigas, pilares, lajes e outros. A parcela da radiação emitida que atravessa estes elementos estruturais é registada em filmes apropriados de 35x43 (cm). A determinação da posição e do diâmetro dos varões de aço nas secções examinadas (Fig. 1A) são obtidos a partir da análise subsequente dos dados registados nas gamagrafias. Devido à qualidade da imagem, esta acaba também por ser uma das melhores técnicas de carácter não destrutivo na detecção de corrosão (Fig. 1B) e vazios (Fig. 1C).



Figura 1. A) Tomografia da armadura de uma viga de largura superior a 1.0m armada com 43 varões de Ø25mm, obtida com uma fonte de <sup>192</sup>Ir; B) Parte de uma gamagrafia onde se observa a corrosão de um varão; C) Detecção de vazios num pilar

Geralmente, a tomografia de armaduras, bainhas e outros elementos cuja forma geométrica é conhecida (normalmente cilíndrica), pode ser resolvida mediante duas gamagrafias de ângulos diferentes, podendo até ser suficiente uma só recorrendo ao método da penumbra [7]. O equipamento necessário compreende dois componentes principais: o sistema de irradiação, que inclui uma fonte radioactiva, o seu contentor e respectivo telecomando, e o sistema de detecção da radiação emitida.

Além de ter um poder de penetração superior aos raios X usados em medicina e ser, portanto mais adequada à inspecção de materiais densos como o betão, a radiação gama é emitida por substâncias radioactivas de forma espontânea, sem recurso a energia eléctrica, o que constitui uma vantagem relevante em trabalhos de campo onde não seja fácil ter uma fonte de energia disponível. As substâncias radioactivas mais usadas nestes trabalhos são: <sup>192</sup>Ir, <sup>137</sup>Cs e <sup>60</sup>Co. A primeira, <sup>192</sup>Ir, é a menos energética e portanto mais portátil dado que requer menos blindagem, sendo muito usada na inspecção de soldaduras [8]. Contudo, a profundidade máxima de betão que os fotões de <sup>192</sup>Ir conseguem atravessar em tempos de medição correntes (15 a 30 minutos com películas convencionais, um pouco menos com as novos filmes digitais) é inferior a 300mm. Apesar desta limitação, a maioria dos estudos realizados pela THASA, incluindo vigas e pilares com espessuras bem superiores a 300mm (conforme mostra a Fig 1A), foram realizados com recurso a este tipo de fonte de forma a tirar partido da sua portabilidade e simplicidade de protecção da radiação. Na maioria dos casos, a inspecção de elementos com espessuras muito grandes é efectuada colocando a fonte em furos de 17mm de diâmetro dentro do elemento [9], de modo que a distância entre a mesma e o filme seja igual a cerca de 300mm. Dado que as armaduras estão geralmente localizadas perto da superfície dos elementos, a limitação da espessura máxima dos elementos a analisar pode ser ultrapassada através desta técnica. Inspecções mais profundas, contudo, requerem uma fonte mais energética ou a aplicação dum sistema em que a película é substituída por um espectrómetro de raios gama [5].

O sistema de detecção consiste num chassis [9] que contem elementos referenciais que permitem alcançar precisões de 1mm nos diâmetros e alguns milímetros na posição das armaduras. Este chassis serve também para alojar os filmes, filtros para a radiação secundária [10], o que permite aumentar o contraste das imagens obtidas, e um gamómetro [9], com o qual se determinam os tempos de irradiação.

Uma vez identificadas as secções a analisar (vigas, lajes, pilares, etc.), a TBA compreende duas etapas. A primeira é o trabalho de campo que consiste na fixação dos sistemas de irradiação e detecção, seguido da irradiação propriamente dita das placas pretendidas para cada secção pelo tempo estabelecido. A segunda fase passa pela análise das gamagrafias correspondentes a cada secção, mediante programas computicionais concebidos para o efeito, cujo resultado se compila numa nota técnica. Esta inclui os pormenores de armaduras (posição e diâmetro), estado de corrosão, presença de vazios e outros detalhes importantes que possam surgir da análise.

# 3. COMPARAÇÃO COM OUTRAS TÉCNICAS NÃO DESTRUTIVAS

As técnicas não destrutivas cujo campo de aplicação é mais próximo da TBA no respeita à sua aptidão para analisar armadura, são o pacómetro e o georadar (Ground Penetrating Radar, GPR). Estes últimos têm a vantagem de permitir a inspecção de grandes áreas num curto espaço de tempo, enquanto que a TBA é de aplicação mais localizada e cada medição demora 15 a 30 minutos, cobrindo um volume em forma de pirâmide truncada de cerca de 25cm de altura com uma base cujas dimensões são as da placa (35x43 cm). Sendo assim, para determinar a posição e diâmetro da armadura de um pilar de pequena secção armado com um varão em cada canto, por exemplo, ou detectar uma malha de armadura com pouco recobrimento e afastamento grande entre varões, o pacómetro é a ferramenta mais adequada. O mesmo se diz do GPR quando o objectivo seja detectar a posição das armaduras numa laje para, por exemplo, poder passar um ducto sem perigo de danificação das armaduras. A vantagem competitiva da TBA surge quando se pretende precisão e detalhe, ou seja, se se pretende conhecer a armadura dum elemento estrutural com pormenor suficiente para verificar a sua capacidade portante, particularmente se a densidade de armadura é alta e/ou disposta em várias camadas, como acontece comummente em vigas. No que se refere à capacidade de cada técnica no que se refere a detalhe, a Fig. 2 ilustra a diferença entre a THBA e o GPR no caso dum tubo para passagem de rede eléctrica.



Figura 2. Comparação entre TBA (esquerda) e GPR (direita) para o caso de um atravessamento de rede de electricidade através de uma laje.

O mesmo se passa em relação a medições do efeito da corrosão no aço. Neste caso, a TBA compete favoravelmente com os métodos de medição de resistência eléctrica. Como no caso anterior, estes apresentam vantagem numa determinação mais global, enquanto que a TBA, novamente, se reveste de um carácter mais pontual, implicando o uso de critéruios estatísticos de amostragem. Contudo, a precisão com que a TBA permite determinar a redução de secção de um varão de aço não é alcançável com nenhum outro método de inspecção não destrutivo.

Em estruturas pré-esforçadas, a profundidade das baínhas está quase sempre fora do alcance dos pacómetros. Por seu lado, o GPR não consegue obter informação relativamente ao conteúdo no interior de baínhas metálicas, não sendo possível identificar os cordões,

nem a existência de eventuais vazios de injecção. A Fig. 3A mostra uma gamagrafia de um bloco com uma garrafa de Coca-Cola no seu interior de modo a simular um negativo cuja forma é conhecida. Esta aplicação pode ser particularmente relevante para detectar defeitos no enchimento de bainhas de pré-esforço. A gamagrafia exibida na Fig. 3B mostra um defeito grave deste tipo observado numa bainha da maior ponte argentina - Zárate Brazo Largo [6].



Figura 3. (A) Gamagrafia de uma garrafa de Coca-Cola dentro de um bloco de betão. (B) Gamagrafia obtida numa viga pós-tensionada da ponte Zárate Brazo Largo onde se identifica um defeito de injecção na bainha superior

Finalmente, refere-se ainda a questão relacionada com os riscos associados à exposição à radiação associada à TBA. Para uma fonte <sup>192</sup>Ir, usada na maioria dos estudos aqui apresentados, 55mm de tungsténio são suficientes para blindar a radiação, mantendo-a abaixo do nível permitido para o público em geral (7.5  $\mu$ Sv por hora), a 1.0 m. Em termos comparativos, um raio-X ao tórax situa-se entre 400 a 1500  $\mu$ Sv, ao maxilar entre 200 e 1500  $\mu$ Sv e uma tomografia ao torso significa uma exposição a 8000  $\mu$ Sv. A dose anual recebida naturalmente por cada indivíduo é de 2000  $\mu$ Sv e cada voo intercontinental representa um acréscimo de cerca de 50  $\mu$ Sv. Este tipo de trabalho requer operadores certificados e experientes para assegurar que todas as normas de segurança nacionais e locais são observadas. Além disso, menciona-se que a irradiação dos elementos não induz qualquer radioactividade nos materiais irradiados.

#### 4. CASOS ILUSTRATIVOS

Como mencionado acima, a TBA tem vindo a ser usada em centenas de casos [12], na sua maioria em estudos de elementos estruturais de betão armado, pontes, edifícios industriais, comerciais, públicos e provados. Alguns dos resultados podem ser consultados em [5] e [12]. Nos parágrafos seguintes, discorre-se brevemente sobre alguns casos ilustrativos das potencialidades da TBA.

#### 4.1 Danos em estacas submersas

Após a colisão dum navio de cruzeiro contra o porto de Ushuaia (Terra do Fogo), realizou-se um estudo sobre o estado das estacas de 1.0m de diâmetro, numa secção cerca de 50cm

acima do fundo oceânico (Fig 4A). Colocaram-se sistemas se irradiação e detecção em compartimentos estanques e treinou-se uma equipa de mergulho. Além de se terem detectado efeitos de corrosão nas armaduras, foi possível observar a rotura sistemática da soldadura inferior das camisas de aço das estacas [13].



Figura 4. (A) Estudo de estacas submersas no porto de Ushuaia; (B) Edifício do diário "La Nación" em Buenos Aires; (C) Complexo Habitacional Piedrabuena em Buenos Aires; (D) Centro de Congressos em Rosario; (E) Gamagrafias de peças ornamentais da Basílica de Luján; (F) Inspecção de treliças de madeira na Capela dos Jesuítas em Córdova.

### 4.2 Teste estrutural para a construção de 16 pisos sobre edifício existente

Por cima da estrutura de betão armado do edifício de 6 pisos construído para albergar o diário "La Nación" em finais da década de 50, projectou-se uma estrutura metálica para suportar 16 pisos adicionais (Fig. 4B). Recorreu-se à TBA para avaliar o estado dos pilares principais com secção de 1.0x1.0 (m).

### 4.3 Localização de pontos livres de armaduras para realizar perfurações

O exemplo refere-se a uma ponte no Uruguai para a qual foi projectado um sistema de reforço transversal do tabuleiro. Este foi materializado através da colocação de 24 barras de pré-esforço atravessando as 4 vigas principais. Recorreu-se à TBA para detectar os locais de atravessamento que evitassem destruir armadura. Realizaram-se 96 perfurações que nunca tocaram a armadura principal [13], [14]. O uso desta técnica permitiu poupar algumas

centenas de milhar de dólares em furacões às cegas. A utilização do GPR neste caso em concreto foi descartada devido à elevada densidade de armadura nas zonas interessadas.

### 4.4 Controlo de qualidade e de corrosão

O revestimento do complexo habitacional Piedrabuena em Buenos Aires (Fig. 4C) consiste de placas de betão de 2 ton cada, fixas à estrutura principal através de varões de 8mm. Dada a falta de manutenção das juntas entre placas, a corrosão afectou seriamente estes varões de ligação, tornando premente uma avaliação geral da sua condição, que foi realizada através de TBA, tenso sido descobertas fissuras relevantes. A técnica foi usada de modo análogo para controlar a qualidade de placas semelhantes num novo centro de congressos na cidade de Rosario (Fig. 4D), após a detecção duma fissura que apareceu pouco tempo depois da sua colocação. Fez-se uma revisão de dezenas de peças, encontrando-se sempre deficiências severas ao nível do posicionamento da armadura. Controlos semelhantes foram executados sobre perfis embebidos em estruturas de fábricas petroquímicas, armaduras de silos fissurados e outras estruturas sujeitas a ambientes agressivos. A TBA também provou ser bem sucedida na determinação de defeitos de corrosão em cavilhas pertencentes a rótulas do tipo Fressynet, frequentemente utilizadas em tabuleiros de pontes rodoviárias no Reino Unido [13].

### 4.5 Estudos em zonas limpas

No Centro de Computação da antiga Caja de Ahorros y Seguros em Buenos Aires, actualmente anexo ao Senado da Nação, realizou-se um estudo de TBA sobre as armaduras das vigas sem necessidade de interromper a actividade do centro.

### 4.6 Monumentos

Também se tem usado a TBA para estudar o interior de elementos ornamentais ou de valor histórico, onde é imperativo o uso de técnicas não destrutivas. Um exemplo desta aplicação é o do estudo dos elementos metálicos de ligação das figuras ornamentais suspensas das torres da Basílica de Luján (Fig. 4E). Outra aplicação menos convencional foi o estudo das treliças de madeira do tecto do século XVII da Capela Doméstica dos Jesuítas em Córdova (Argentina), declarada património da Humanidade pela UNESCO, com o fim de detectar vazios gerados pela acção de térmitas (Fig. 4F) [13].

### 4.7 Ponte de N. S. da Guia em Ponte de Lima

Foi efectuado uma inspecção preliminar aos cabos de pré-esforço da Ponte de N. S. da Guia, numa colaboração entre o LABEST e a THASA. Devido à incerteza no que diz respeito ao traçado e à constituição dos cabos de pré-esforço e também devido ao facto de terem sido observados sinais de corrosão em algumas bainhas [15], foi decidido efectuar uma inspecção experimental com a TBA no sentido de avaliar a exequibilidade de uma inspecção completa, assim como averiguar em detalhe os resultados passíveis de ser obtidos neste caso concreto. Nesta campanha preliminar, a duração trabalho de campo foi restringida a apenas 1 dia. Uma fonte de <sup>192</sup>Ir com apenas 20Ci foi utilizada. As doses de radiação foram continuamente medidas, e níveis aceitáveis foram obtidos a uma distância

de 10m da zona de exposição. Fora do caixão, níveis de radiação bem abaixo dos valores máximos recomendados para o público em geral foram medidos. Detalhes acerca do arranjo experimental podem ser encontrados em [16].

Todas as gamagrafias obtidas evidenciam um ou mais bainhas, juntamente com a malha de armaduras ordinárias (Fig. 6). A qualidade das imagens permite discernir detalhes como o limite das bainhas, os cordões e até o entrelaçado de fios que os constitui (note-se que as imagens apresentadas correspondem a uma fotografia da gamagrafia real, o que acarreta perda de qualidade da imagem). Não foram observados defeitos de injecção, perdas de secção dos cordões ou roturas de fios em nenhuma das 7 gamagrafias obtidas. A análise das gamagrafias revelou que as bainhas têm 55mm de diâmetro e que os cordões puderam ser inequivocamente identificados devido ao seu posicionamento relativo dentro da bainha.



Figura 6. (A) Gammagrafia de um sector da laje de inferior do caixão; (B) Gamagrafia de um sector da alma evidenciando um caboconsola. Os rectángulos brancos são identificadores externos.

### 5. TBA EM "TEMPO REAL"

A THASA tem também investigado o uso de espectrómetros de raios gama. Esdte equipamento não requer o uso de filmes e permite a obtenção de resultados em tempo real. O uso de um espectrómetro, equipamento capaz de discernir entre raios gama de diferentes comprimentos de onda, tem a vantagem possibilitar a filtragem electronicamente da radiação dispersa melhorando significativamente o contraste das imagens

Tomográfos de tempo real baseados em detectores CdTe e BGO foram construídos. Na Fig. 7 ilustram-se alguns resultados obtidos sobre uma viga de betão armado. Este método é útil na determinação quantitativa de vazios não só no plano perpendicular à radiação mas também no plano paralelo a ela. A Fig. 4 pode ser comparada com a Fig. 3A onde se simula um negativo usando uma garrafa de Coca-Cola dentro de um bloco de betão. Para a projecção sobre este plano, a resolução da gamagrafia é superior à obtida com o espectrómetro. Contudo, com este é possível uma determinação precisa da extensão do negativo nos planos paralelos à radiação (Fig. 8). A principal vantagem deste sistema é que a sua eficiência de detecção tem uma magnitude muito superior ao de um filme, permitindo realizar estudos sobre peças de maiores espessuras de betão: inspecções de bainhas de

pré-esforço, vigas de largura superior a 30cm, etc. Para espessuras até 50cm já foram obtidos resultados com muito promissores.



Figura 7. Imagem de um protótipo de um sistema de espectrometria em tempo real (esquerda) e resultados mostrando a intensidade da radiação ao longo da direcção vertical (direita). Os pontos do gráfico correspondem a uma amostragem com uma resolução de 1mm. A linha a vermelho corresponde ao ajuste por mínimos quadrados da intensidade teórica da radiação que seria medida para um dado diâmetro das armaduras e considerando o posicionamento relativos dos diversos elementos.



Figura 8. Medição de negativo usando o sistema de espectrometria de tempo real. Do lado esquerdo, apresenta-se o resultado obtido no plano perpendicular à radiação, a comparar com a gamagrafia da Figura 3A. As imagens do lado direito mostram os dados obtidos correspondendo a diferentes planos paralelos à radiação – onde este sistema apresenta vantagens sobre a gamagrafia.

### 6. CONCLUSÕES

A tecnologia de TBA permite estudar a armadura de peças de betão com pormenor e precisão sem paralelo em outras técnicas de inspecção não destrutiva. Neste trabalho, descrevem-se as principais características desta técnica, apresentam-se algumas aplicações e discutem-se os resultados recentemente obtidos com um espectrómetro de raios gama.

#### REFERÊNCIAS

- [1] Mullins, L; Pearson, H.M. "The X-Ray Examination of Concrete" em *Civil Engineering and Public Works Review*, London, 1949, Vol. 44, No. 515, p. 256-258.
- [2] Whiffin, A. C. "Locating Steel Reinforcing Bars in Concrete Slabs" em *The Engineer*, London, 1954, Vol. 197, p. 887-888.
- [3] British Standard "Testing Concrete, Recommendations for Radiography of Concrete". *BSI*, 1986, BS 1881: Part 205.
- [4] McCann, D.M.; Forde, M.C. "Review of NDT methods in the assessment of concrete and masonry structures" em *NDT&E International*, 2001, Vol.34, p. 71-84.
- [5] Frigerio, T. et al. "Development and application of computed tomography in the inspection of reinforced concrete". *Insight*, 2004, Vol 46, No. 12, p. 742-745.
- [6] Mariscotti, M. A.J. et al. "Gamma-Ray Imaging for Void and Corrosion Assessment" em *Concrete International*, 2009, Vol. 31, No. 11, p. 48-53 and on line appendix.
- [7] Mariscotti, M. A.J. "Process for determining the internal three-dimensional structure of a body opaque to visible light by means of radiations from a single source, specially suitable for reinforced concrete parts". U.S. Patent, 1998, 5,828,723.
- [8] Halmshaw, R. "The use and scope of Iridium 192 for the radiography of steel". *British Journal of Applied Physics* 5, 1954, p. 238–243.
- [9] Thieberger, P. et al. "Method and arrangement for improving tomographic determinations, particularly suitable for inspection of steel reinforcement bars in concrete structures". *International Patent*, 2007, WO 2008/060398.
- [10] Thieberger, P. et al. "Simulation Program for Reinforced Concrete Tomography with Gamma-Rays". NDE Conference on Civil Engineering, Ed. por Al-Qadi e Glenn Washer, ASNT, St. Louis, MO, 2006, p. 332-339.
- [11] IAEA Safety Standards Series "Radiological Protection for Medical Exposure to Ionizing Radiation". Safety Guide, 2002, No. RS-G-1.5, International Atomic Energy Agency, Vienna.
- [12] http://www.thasa.com/ANTECEDENTES/Publicaciones.htm.
- [13] Mariscotti, M. A.J. et al. –"Investigations with reinforced concrete tomography". *Structural Faults & Repair-2008,* 12th International Conference and Exhibition, Edinburgh, Scotland, 2008, p. 21.
- [14] Mariscotti, M. A.J.; Husni, R. "Reinforced concrete tomography and its application to bridge assessment". *NDE Conference on Civil Engineering*, Ed. por Al-Qadi e Glenn Washer, ASNT, St. Louis, MO, 2006, p. 349-356.
- [15] Pimentel, M., Santos, J., Figueiras, J. "Inspecção, monitorização e avaliação de segurança da Ponte de N. S. da Guia". *BE2008 - Encontro Nacional Betão Estrutural* 2008, Guimarães, 2008.
- [16] Pimentel, M., Mariscotti, M., Figueiras, J. "Inspecção não destrutiva dos cabos de pré-esforço da Ponte de N. S. da Guia através da tomografia por raios gama". ASCP'09 – 1º Congresso de Segurança e Conservação de Pontes ASCP, Lisboa, 2009.